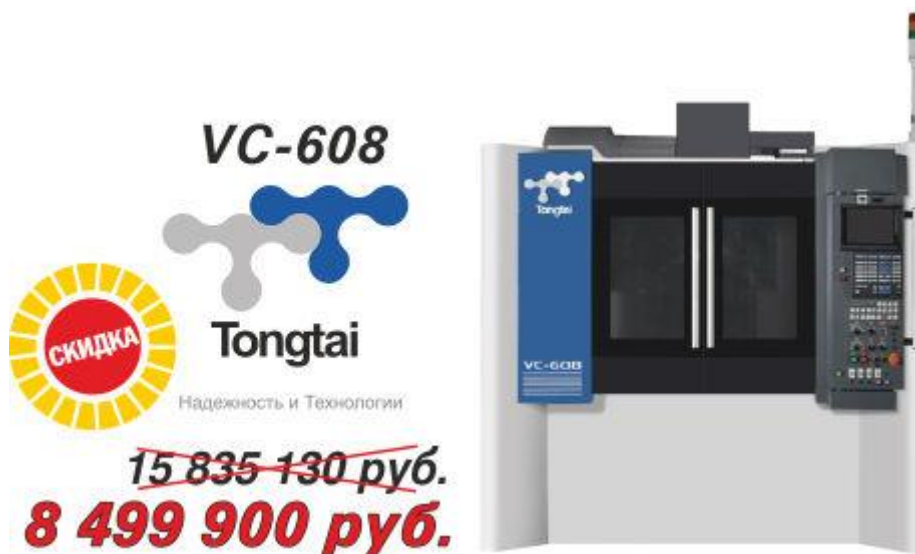




Вертикальный обработ. центр для скоростной обработки VC-608 Tongtai № 35875



Система ЧПУ	Система ЧПУ Fanuc Oi-MD
Рабочая зона	Размеры стола 950 x 600 мм
	Макс. нагрузка на стол 500 кг
	Высота поверхности стола над уровнем пола 900 мм
	Размер, количество и расстояние между соседними Т-образными пазами, мм x шт x мм 18 x 5 x 100
Шпиндель	Прямой привод, мощность привода шпинделя 11/7,5 кВт
	Макс. скорость вращения шпинделя 12 000 об/мин.
	Конус шпинделя NT № 40, BBT 40
Перемещения	Перемещение по осям X – 850 мм. Y – 610 мм. Z - 530 мм.
	Ускоренный ход по осям X / Y / Z – 24 / 24 / 24 м/мин.
	Расстояние от поверхности стола до торца шпинделя 100 – 630 мм
	Макс. рабочая подача по осям X / Y / Z – 10 / 10 / 10 м/мин.
Параметры точности	Точность позиционирования по всем осям $\pm 0,005$ мм
	Повторяемость $\pm 0,003$ мм
	Дискретность приращений 0,001 мм
Устройство автоматической смены инструмента	Устройство автоматической смены инструментов, 24 позиций
	Макс. диаметр инструмента при занятых соседних позициях 95 мм
	Макс. диаметр инструмента при свободных соседних позициях 180 мм (опция)
	Макс. длина инструмента 300 мм
	Макс. вес инструмента 7 кг
	Смен инструмента в произвольной последовательности

Габариты и вес	Габариты станка 2 150 × 3 190 × 2 478 мм
	Вес станка 7 000 кг
Стандартная комплектация станка	Ограждение кабинетного типа
	Автоматическая система смазки
	Система подачи СОЖ
	Освещение рабочей зоны
	Двойной винтовой конвейер для стружки, установлен внутри станины
	Трансформатор
	Цвет станка: серый / синий
	USB порт
	Функция Ethernet
	Дополнительная гарантия FANUC на систему ЧПУ и привода
	Руководство по эксплуатации на русском языке на компакт-диске
	Руководство по программированию на русском языке на компакт-диске
	Русифицированный интерфейс системы ЧПУ

Опции, включенные в комплектацию:

- Подача СОЖ через шпиндель 20 атм. +насос высокого давления, тип А
- CTS мотор (обязательная опция для шпинделя с мотором с прямым приводом)
- Полностью закрытая рабочая зона
- Частота вращения шпинделя 15 000 об/мин, мощность 15/11/7,5 кВт, тип привода шпинделя: прямой привод, с охладителем
- Система ЧПУ 31i
- Функция прецизионного контурного управления HPCC
- Диалоговый режим работы с системой ЧПУ «Manual Guide i» (без обучения) + цветной LCD экран размером 10,4"
- Устройство наладки и контроля поломки инструмента RENISHAW TS-27R
- Ручной пистолет для подачи СОЖ, включая отдельный контур и насос СОЖ
- Конвейер для уборки стружки цепной с контейнером под стружку откатного типа
- Устройство (дисковое) сбора масляной плёнки с поверхности СОЖ