

Вертикальный обрабатывающий центр TMV-510A II Tongtai № 31072


Система ЧПУ	Система ЧПУ Siemens 828D
Рабочая зона	Размеры стола 600 x 360 мм
	Макс. нагрузка на стол 200 кг
	Высота поверхности стола над уровнем пола 850 мм
	Размер, количество и расстояние между соседними Т-образными пазами, мм x шт x мм - 18 x 3 x 100
Шпиндель	Мощность привода шпинделя 5,5 кВт
	Скорость вращения шпинделя 80 - 8 000 об/мин.
	Конус шпинделя NT № 30 (BT 30)
Перемещения	Перемещение по осям X – 510 мм. Y – 360 мм. Z - 300 мм.
	Ускоренный ход по осям X / Y / Z – 48 / 48 / 48 м/мин.
	Расстояние от поверхности стола до торца шпинделя 200 – 500 мм
	Макс. рабочая подача по осям X / Y / Z – 10 / 10 / 10 м/мин.
Параметры точности	Точность позиционирования по всем осям $\pm 0,005$ мм
	Повторяемость $\pm 0,003$ мм
	Дискретность приращений 0,001 мм
Устройство автоматической смены инструмента	Устройство автоматической смены инструментов, 20 позиций
	Макс. диаметр инструмента при соседних занятых позициях 68 мм
	Макс. диаметр инструмента при соседних свободных позициях 68 мм (опция)
	Макс. длина инструмента 200 мм
	Макс. вес инструмента 3 кг
	Смен инструмента в произвольной последовательности
Мощность двигателей	АС сервопривод по оси X / Y / Z – 1,8 / 1,8 / 1,8 кВт
	Мощность двигателя системы подачи СОЖ 0,18 кВт
Габариты и вес	Габариты станка 1400 × 2470 × 2410 мм
	Вес станка 2 300 кг
Стандартная комплектация станка	Ограждение кабинетного типа
	Автоматическая система смазки
	Система подачи СОЖ
	Освещение рабочей зоны
	Винтовой конвейер для стружки, установлен внутри станины
	Цвет станка: серый / синий
	USB порт
	Функция Ethernet
	Дополнительная гарантия Siemens на систему ЧПУ и привода
	Руководство по эксплуатации на русском языке на компакт-диске
	Руководство по программированию на русском языке на компакт-диске
Русифицированный интерфейс системы ЧПУ	



Вертикальный обрабатывающий центр TMV-510A II Tongtai № 31072



Опции, включенные в комплектацию:

- Шпиндель с прямым приводом 20 000 об/мин, двигатель Siemens 1,5 кВт
- Независимая система охлаждения шпиндельного узла
- Тип инструментального конуса BBT-30 взамен стандартного BT-30
- Соответствие требованиям CE