

Высокоточный горизонтальный токарный станок с ЧПУ
с 3 револьверными головками, с приводным инструментом, с 2 осями Y, противощпинделем
TMT-2000 T3Y2 Tongtai № 32750



Система ЧПУ	Система ЧПУ Fanuc 31i, дисплей LCD 15"
Размеры рабочей зоны	Максимальный диаметр вращения над станиной \varnothing 720 мм
	Макс. диаметр обработки \varnothing 320 мм
	Макс. длина обработки 600 мм
	Макс. диаметр прутка \varnothing 65 мм
	Рабочая высота над полом 1 300 мм
Основной шпиндель с осью «С»	Мощность привода шпинделя, 30 мин / постоянная - 15 / 11 кВт, ременный привод
	Скорость вращения шпинделя 35 - 4 500 об/мин
	Конус шпинделя A2-6
	Ось «С» с дискретностью позиционирования 0,001°.
	Диаметр переднего подшипника \varnothing 100 мм
	Цанговый патрон
Противошпиндель с осью «С»	Мощность привода противошпинделя, 30 мин / постоянная - 18,5 / 11 кВт (мотор-шпиндель)
	Скорость вращения шпинделя 35 – 6 000 об/мин
	Конус шпинделя A2-6
	Макс. диаметр прутка \varnothing 51 мм
	Ось «С» с дискретностью позиционирования 0,001°.
	Диаметр переднего подшипника \varnothing 100 мм
	Гидравлический полый трехкулачковый патрон \varnothing 203 мм.(8") с комплектом незакалённых кулачков
Револьверная головка № 1 с осью «Y1»	12 позиций приводного инструмента, крепление по BMT65
	Сервопривод индексирования
	Сечение хвостовика инструмента \square 25 мм, \varnothing 40 мм
	Время смены инструмента 0,6 сек (время индексирования головки)
	Мощность привода инструмента, 30 мин/постоянная - 5,5/3,7 кВт
	Скорость вращения - 6 000 об/мин
	Максимальные возможности обработки сверление / нарез. резьбы \varnothing 20 / M16



**Высокоточный горизонтальный токарный станок с ЧПУ
с 3 рев. головками, с приводным инструментом, с 2 осями Y, противопинделем
TMT-2000 T3Y2 Tongtai № 32750**



Револьверная головка № 2 с осью «Y2»	12 позиций приводного инструмента, крепление по BMT65
	Сервопривод индексирования
	Сечение хвостовика инструмента □ 25 мм, Ø 40 мм
	Время смены инструмента 0,6 сек (время индексирования головки)
	Мощность привода инструмента, 30 мин/постоянная - 5,5/3,7 кВт
	Скорость вращения - 6 000 об/мин
Револьверная головка № 3	Максимальные возможности обработки сверление / нарез. резьбы Ø20 / M16
	12 позиций приводного инструмента, крепление по BMT65
	Сервопривод индексирования
	Сечение хвостовика инструмента □ 25 мм, Ø 40 мм
	Время смены инструмента 0,6 сек (время индексирования головки)
	Мощность привода инструмента, 30 мин/постоянная - 5,5/3,7 кВт
Перемещения и подача	Скорость вращения - 6 000 об/мин
	Максимальные возможности обработки сверление / нарез. резьбы Ø20 / M16
	Рабочая подача 0,001 – 500 мм/об
	Перемещения по осям X1 / X2 / X3 - 205 / 205 / 205 мм
	Перемещения по осям Y1 / Y2 / - ± 51 / ± 51 мм
	Перемещения по осям Z1 / Z2 / Z3 / B - 440 / 600 / 440 / 680 мм
Мощность двигателей и объемы	Скорость холостых перемещений по осям X / Y / Z / B – 30/ 15 / 36 / 30 / м/мин
	Мощность сервоприводов по осям X / Y / Z / B – 4,0 / 3,0 / 4,0 / 3,0 кВт
	Мощность двигателя гидростанции – 2.2 кВт
	Емкость бака гидростанции - 40 л
Габариты и вес	Мощность двигателя насоса подачи СОЖ - 0,55 кВт x 4 штуки
	Емкость бака СОЖ - 700 л
	Габариты станка Д × Ш × В 4 100 × 2 600 × 2 500 мм
	Вес станка 9 000 кг

Высокоточный горизонтальный токарный станок с ЧПУ
с 3 рев. головками, с приводным инструментом, с 2 осями Y, противопинделем
TMT-2000 T3Y2 Tongtai № 32750

Стандартная комплектация станка	Система подачи СОЖ
	Электрошкаф с теплообменником
	Конвейер для стружки с контейнером, высота подъёма стружки 1 100 мм
	Гидростанция
	Противопиндель с осью С
	Синхронизация вращения шпинделя и противопинделя
	Цанговый патрон на основном шпинделе
	Цанга – 2 шт.
	Гидравлический полый трехкулачковый патрон Ø203 мм.(8") с комплектом незакалённых кулачков на противопинделе
	Защита от столкновения револьверной головки со шпинделем по оси Z
	Три револьверных головки с приводным инструментом, две с осями Y
	Переносной пульт управления
	Защита от столкновения по оси Z
	Ограждение рабочей зоны
	Освещение рабочей зоны
	Сигнальная трёхцветная лампа
	Трансформатор
	Поворотная панель системы ЧПУ
	USB порт
	Функция Ethernet
Дополнительная гарантия FANUC на систему ЧПУ и привода	
Цвет станка: серый / синий	
Руководство по эксплуатации на русском языке на компакт-диске	
Руководство по программированию на русском языке на компакт-диске	

Опции, включенные в комплектацию:

- Приводной угловой держатель инструмента BMT-65 – 4 шт.
- Приводной прямой держатель инструмента BMT-65 – 4 шт.
- Улавливатель деталей из противопинделя
- Конвейер для деталей
- Устройство наладки инструмента, откидывается вручную
- 19" IPC монитор
- Повышенное давление СОЖ 8 атм
- Обдув воздухом шпинделя
- Соответствие требованиям CE