



**Высокоточный горизонтально токарный станок
с коробчатыми направляющими BOX WAY и с приводным инструментом
HS-22M Tongtai с системой загрузки заготовок и выгрузки деталей № 33865**



СИСТЕМА ЧПУ:		
FANUC 0i-TF		
РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ:		
Максимальный диаметр вращения заготовки над станиной	мм	∅ 220
Максимальный диаметр изделия	мм	∅ 220
Максимальная длина изделия	мм	200
Максимальный диаметр прутка	мм	∅ 26 [∅ 44] [∅ 51]
ШПИНДЕЛЬНЫЙ УЗЕЛ:		
Размер патрон. Производитель «Kitagawa», Япония.	мм	6" [8"]
Отверстие в шпинделе	мм	∅ 35 [∅ 56] [∅ 62]
Максимальная скорость вращения	об/мин	6 000 [4 800] [4 500]
Мощность электродвигателя (Максимальная / Постоянная)	кВт	11 / 7,5
Крутящий момент (Максимальный / Постоянный)	Н·м	85 / 45
Тип привода шпинделя	Ременный	
Торец шпинделя	Конус A2-5 [A2-6]	
Диаметр (внутренний) подшипников	мм	∅ 65 [∅ 85] [∅ 100]
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ И ПОДАЧИ:		
Ход по осям "X / Z". Серводвигатели Fanuc, Япония	мм	155 / 220
Мощность серводвигателей осей "X / Z"	кВт	1,8 / 1,8
Ускоренная подача по осям "X / Z"	м/мин	20 / 20
Тип направляющих / форма по осям "X / Z"	Скольжения / коробчатые (BOX WAY)	
РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВА С ПРИВОДНЫМ ИНСТРУМЕНТОМ		
Емкость	поз.	12
Тип приводного инструмента	VDI	40
Сечение хвостовика державки для наружной/торцев. обработки	мм	□ 20 × 20
Сечение хвостовика державки для внутренней/осевой обработки	мм	∅ 32
Время смены инструмента	сек/шаг	0,3
Максимальная скорость вращения	об/мин	6 000
Мощность электродвигателя (Максимальная / Постоянная)	кВт	5,5 / 3,7
Крутящий момент (Максимальная / Постоянный)	Н·м	35 / 18

МОТОРЫ:		
Мощность мотора помпы гидростанции	кВт	1,5
Мощность мотора помпы системы подачи СОЖ	кВт	0,37
ЁМКОСТИ И ЭНЕРГОПОТРЕБЛЕНИЕ:		
Бак системы подачи СОЖ	л	65
Бак для смазки направляющих и ШВП	л	2,0
Бак гидравлической станции	л	30
Полная мощность энергопотребления	кВА	22
Напряжение/частота	В/Гц	380/50
ГАБАРИТЫ И ВЕС:		
Длина без стружечного конвейера и контейнера стружки	мм	1 560
Ширина без стружечного конвейера и контейнера стружки	мм	1 450
Высота	мм	1 760
Вес	кг	2 400

Стандартная комплектация

Гидравлический полый 3-х кулачковый патрон 6" с комплектом незакалённых кулачков. Производитель «Kitagawa», Япония. Модель «В-206».
Ножной переключатель зажима/разжима патрона
Установочные опоры для нивелировки станка
Индикатор нагрузки мотора шпинделя
12-ти позиционная револьверная голова с сервоприводом
Система подачи СОЖ (подача через диск револьвера поливом + подача через неприводной инструмент)
Бак системы подачи СОЖ (65 литров)
Блокировка двери
Система автоматической смазки направляющих и ШВП
Кабинетный тип рабочей зоны
Одноцветная лампа сигнализации
Освещение рабочей зоны
Полый гидравлический цилиндр зажима/разжима патрона
Ёмкость бака гидравлической системы 30 литров
Стружечный конвейер (установка сзади) выброс стружки назад с баком для стружки
Трансформатор 380В/220В с электропроводами
Набор инструментов для обслуживания станка
USB порт
Функция Ethernet
Дополнительная гарантия FANUC на систему ЧПУ и привода
Руководство по эксплуатации на русском языке на CD-диске

Опции, включенные в комплектацию:

• Устройство наладки инструмента Q-setter, откидывается вручную
• Диалоговый режим работы с системой ЧПУ + 10,4" LCD экран
• Система подачи СОЖ через револьверную голову, давлением 8 атм.
• Увеличенный подшипник шпинделя Ø 85 мм, патрон 8",
• макс. число оборотов шпинделя 4 800 об/мин, макс. диам. прутка Ø 44 мм
• Соответствие требованиям CE
• Приводной угловой держатель инструмента VDI-40 – 2 шт.
• Приводной прямой держатель инструмента VDI-40 – 2 шт.
• Резцедержатель VDI-40 для наружного точения – 2 шт.
• Резцедержатель VDI-40 для внутреннего точения – 2 шт.
• Система автоматической загрузки/выгрузки с 14-ю паллетами и защитным ограждением (максимальный диам. заготовки не более Ø100 мм)